

# ROLLON®

Linear Evolution

Actuator Line



Partie 2



Présentation des produits

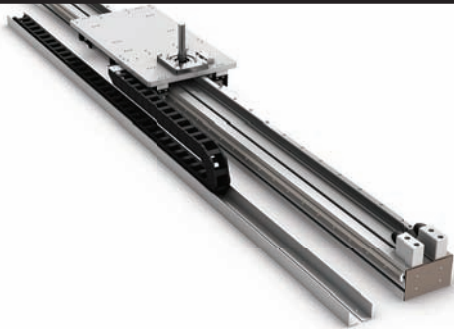
[www.rollon.com](http://www.rollon.com)

# Actuator Line

## Familles de produits



### TECLINE



- > Axes linéaires à transmission par pignon/crémaillère. Guidage par galets ou par patins à recirculation de billes. Précision et charges élevées. Possibilité d'avoir plusieurs charriots indépendants.

### MODLINE



- > Axes linéaires à transmission par courroie et par vis. Guidages par galets ou par patins à recirculation de billes. Entretien réduit et silence de fonctionnement. Modules protégés des contaminations extérieures.

### MODLINE Z



- > Axes verticaux à transmission par courroie et compensation pneumatique de la charge. Un vérin pneumatique est intégré à l'intérieur du profilé (celui-ci permet également le passage de câbles). Ce système permet d'avoir des motoréducteurs de plus petites dimensions et donc de réduire la consommation d'énergie et le coût de la solution.

### SYS



- > Système modulaire de transfert composé de profilés en alliage d'aluminium aux caractéristiques mécaniques élevées, avec surface durcie (anodisation dure et profonde) et de guidages par boîte à galets. De par sa conception, l'encombrement est réduit et les guidages sont protégés. Plusieurs configurations sont disponibles en fonction des charges et de la distance entre deux points d'appui. Il peut s'intégrer avec des profilés structurels et dispose d'une vaste gamme d'accessoires.

### PRISMATIC RAIL










- > Les guides prismatiques en acier à forte teneur en carbone sont caractérisés par leur facilité de montage et l'entretien réduit. Ils sont polyvalents et peuvent être utilisés dans de nombreuses applications notamment dans les environnements pollués. Différentes boîtes à galets disponibles.

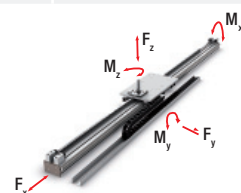
# Caractéristiques techniques



Référence		Guidage		Entraînement			Anticorrosion	Protec
Famille	Produit	Billes	Galets	Courroie crantée	Vis à billes	Crémaillère		
TECLINE		PAR						
		PAS/M PAH/M						
MODLINE		MCS MCH						
		MCR						
		TVS TVH						
		TCS TCH TECH						
		KCH						
		TCR TECR						
		MVS MVH						
		MTR MVR						
		ZCS ZCH						
MODLINE Z		ZCR ZCY						
		ZMC						
SYS		SYS1						
		SYS2						
PRISMATIC RAIL		203						

Les données doivent être vérifiées en fonction de l'application.  
 Pour les données techniques complètes, merci de consulter les catalogues sur [www.rollon.fr](http://www.rollon.fr)  
 \* Des courses supérieures peuvent être réalisées à l'aide de jonctions spéciales.

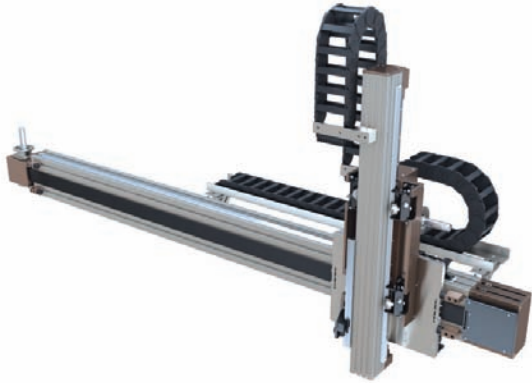
Application	Taille	Capacité de charges statique max. par chariot [N]			Moment statique max. par chariot [Nm]			Vitesse max. de translation [m/s]	Accélération max. [m/s <sup>2</sup> ]	Répétabilité [mm]	Course maximale [mm]
		F <sub>x</sub>	F <sub>y</sub>	F <sub>z</sub>	M <sub>x</sub>	M <sub>y</sub>	M <sub>z</sub>				
	170-180-200 220-280-360	10280	29900	44860	6900	13160	8800	3,5	10	± 0,2	10800*
	170-180-200 220-280-360	11600	47350	47350	7240	13100	13100	3,5	10	± 0,05	10800*
	65-80-105	3300	9550	9550	156	800	800	5	50	± 0,1	10100
	65-80-105	3300	1500	2950	185	580	220	5	20	± 0,1	10100
	170-180 220-280	6000	18300	18300	1300	3200	3200	1	5	± 0,05	4000
	100-170 180-200-220 280-360	8000	28600	28600	4000	5500	5500	5	50	± 0,1	11480
	100-150-200	2150	6500	6000	110	680	680	4	50	0,1	5600
	100-170 180-200-220 280-360	8000	25400	25400	4900	5300	5300	7	20	± 0,1	11480
	80-105	3000	9550	9550	156	800	800	0,75	5	± 0,05	5150
	80-105	3000	1500	2950	185	580	220	0,75	5	± 0,05	5150
	60-90-100 170-220	6000	10400	12000	810	2940	4560	4	25	± 0,1	11305
	60-90-100 170-180-220	6000	7620	9500	440	1900	1485	4	25	± 0,1	11300
	105	250	4500	4500	260	700	700	4	25	± 0,1	2000
	50-100 130-180	6100	3950	6317	548	950	668	5	25	± 0,05	7500*
	200	6320	6320	6320	700	820	705	5	25	± 0,05	7500*
	28-35-55	-	-	15000	-	-	-	5	50	± 0,1	7500*



## Systèmes multi-axes

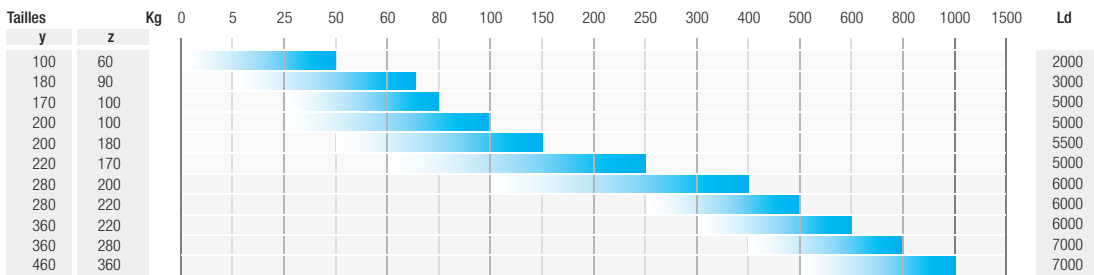


### PICK & PLACE



> Système Y-Z idéal pour les applications de Pick & Place. Le préhenseur se fixe directement à l'extrémité de l'axe Z ou par l'intermédiaire d'une plaque d'interface. Le guidage est assuré soit par des galets soit par des patins à recirculation de billes montés sur des surfaces usinées pour une meilleure précision.

#### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE

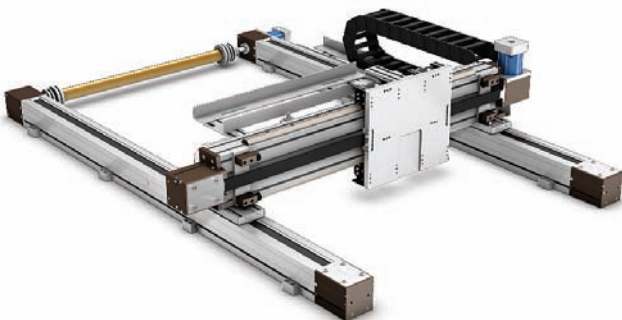


Forte dynamique

Forte charge

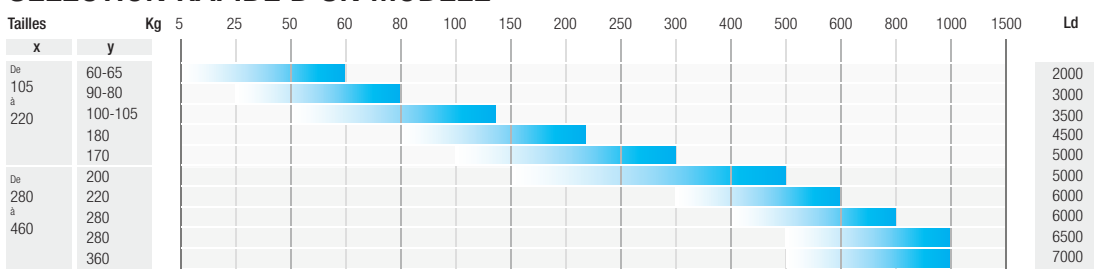
Ld = Distance entre deux points de fixation

### 2D GANTRY



> Système X-Y avec deux axes X synchronisés et un axe Y monté sur le chant dont le chariot peut être adapté à la demande. Le guidage est assuré soit par des galets soit par des patins à recirculation de billes montés sur des surfaces usinées pour une meilleure précision.

#### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE

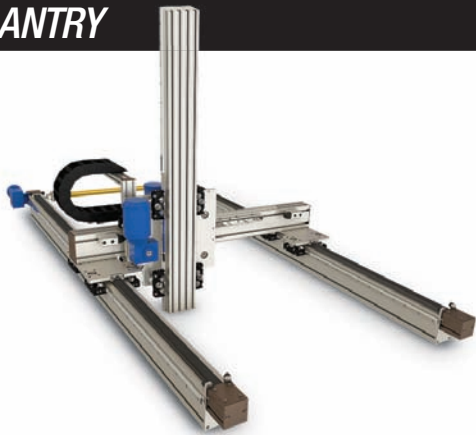


Forte dynamique

Forte charge

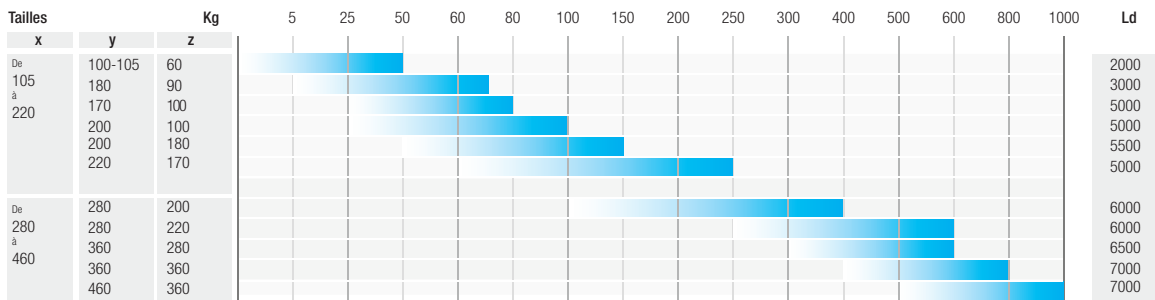
Ld = Distance entre deux points de fixation

## 3D GANTRY



> Système 3 axes X-Y-Z idéal pour différentes applications (palettisation...). Le guidage est assuré soit par des galets soit par des patins à recirculation de billes montés sur des surfaces usinées pour une meilleure précision.

### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE

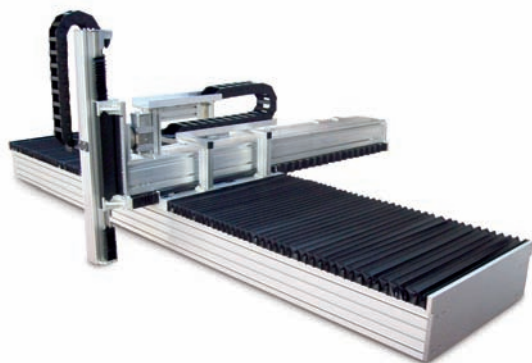


Forte dynamique

Forte charge

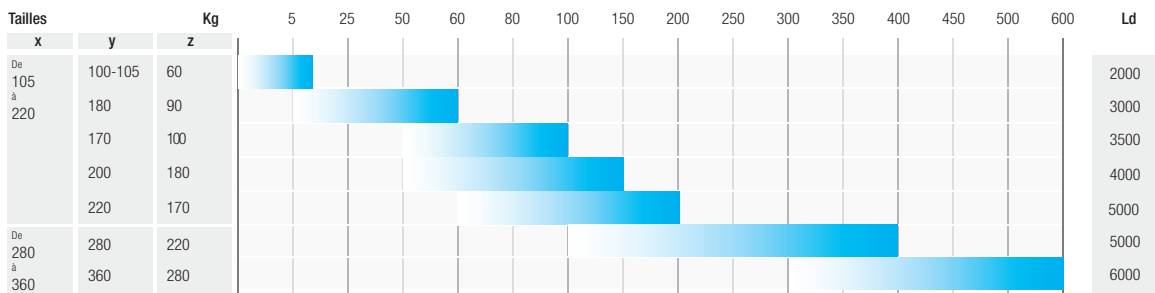
Ld = Distance entre deux points de fixation

## CANTILEVER



> Système à trois axes X-Y-Z avec configuration en porte-à-faux autorisant des charges, dynamiques et précisions élevées. Le guidage est assuré soit par des galets soit par des patins à recirculation de billes montés sur des surfaces usinées pour une meilleure précision.

### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE



Forte dynamique

Forte charge

Ld = Distance entre deux points de fixation

## Systemes spciaux

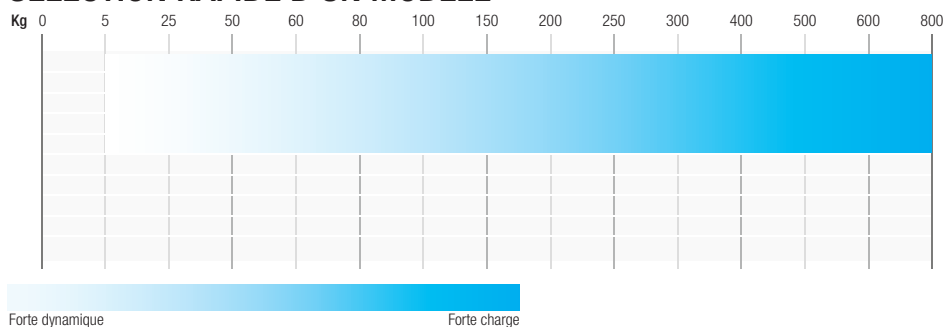


### MULTI



- > Systeme X-Y-Z sur-mesure avec entraînement par courroie, crémailère, vis à billes. De part l'ampleur de la gamme, nous réalisons en collaboration avec nos clients des systèmes personnalisés répondant parfaitement à leur cahier des charges.

#### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE

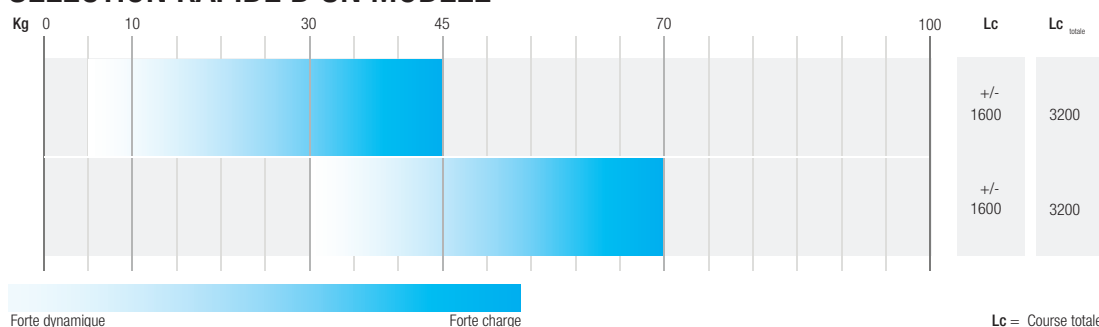


### FEEDER

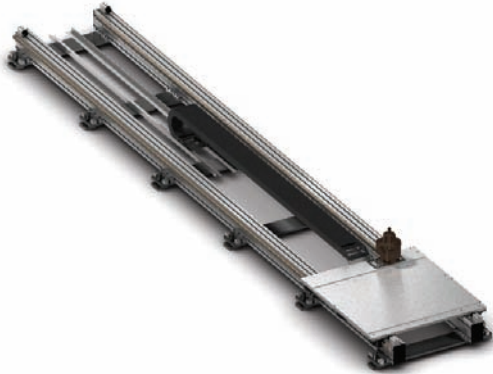


- > Systeme d'alimentation de machines (presses...) ayant un encombrement réduit et autorisant des cycles élevés. Mouvement horizontal par axe linéaire télescopique à plusieurs étages, entraînement par courroie et guidages avec patins à recirculation de billes. Mouvement vertical par vis à billes ou système bielle/manivelle.

#### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE

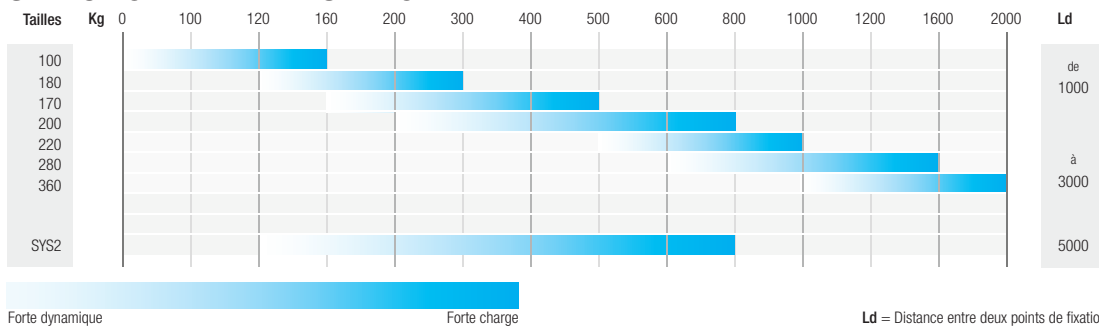


## RAIL

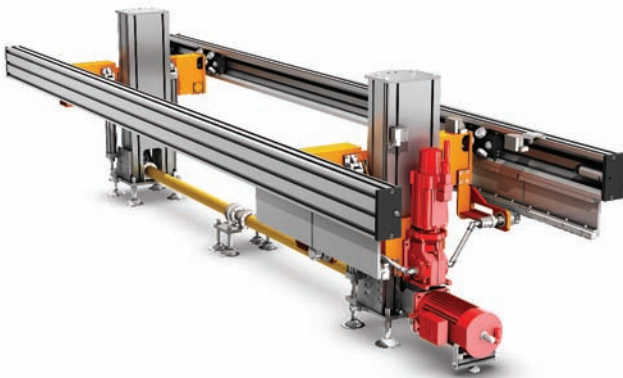


> Le système rail peut être utilisé comme 7ème axe pour un robot polyarticulé. Les vitesses sont élevées et les courses importantes. Le guidage est assuré soit par des galets soit par des patins à recirculation de billes montés sur des surfaces usinées pour une meilleure précision.

### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE

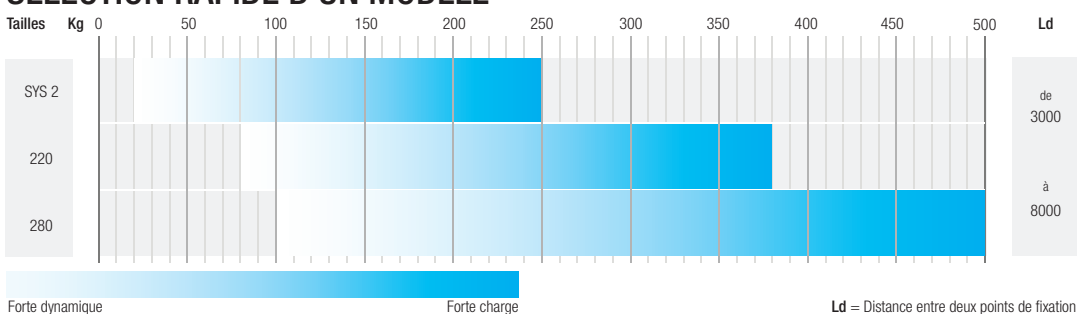


## WALK



> WALK est un système de translation à pas de pèlerin. Le mouvement horizontal est réalisé par un entraînement pignon/crémaillère. Le guidage est assuré par des galets montés dans un profilé aluminium avec une anodisation dure. Le mouvement vertical est fait par deux unités à entraînement par vis à billes. Un seul motoréducteur est utilisé pour le mouvement vertical des deux axes (transmission avec un arbre et renvois d'angle).

### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE



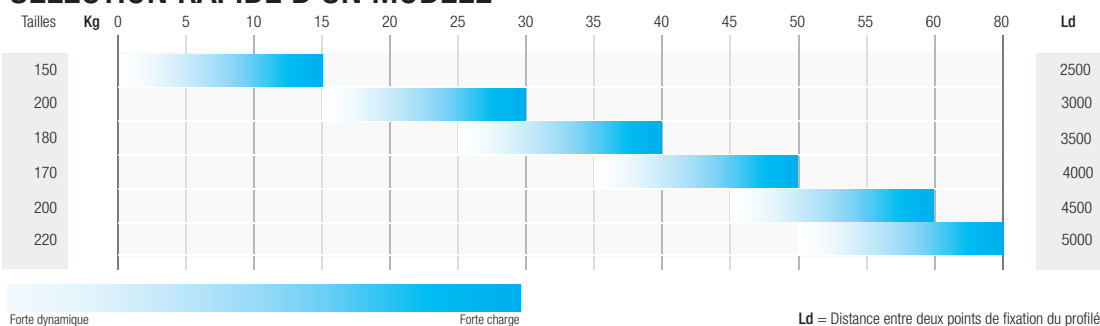


## SIDE 1



> SIDE 1 est un système de transfert pour alimentation de presses, dimensionné pour des cycles, précisions de positionnement et dynamique élevés. Différentes tailles possibles, courses importantes avec charges en porte-à-faux. Entraînement par courroie pour l'axe horizontal et vis à billes pour le vertical.

### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE

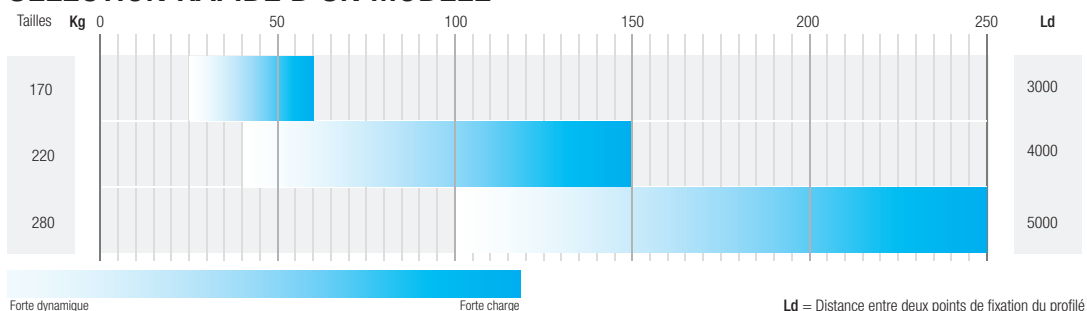


## SIDE 2



> SIDE 2 est un système multi-chariot polyvalent dans de nombreux secteurs de l'industrie. Étudié pour cycles, précision de positionnement et dynamiques élevés. Courses très importantes, système idéal pour l'alimentation de postes de travail. Entraînement par courroie de l'axe Y avec un système ingénierie pour limiter les efforts sur celle-ci.

### SELECTION RAPIDE D'UN MODELE





## ROLLON S.p.A. - ITALY



Via Trieste 26  
I-20871 Vimercate (MB)  
Phone: (+39) 039 62 59 1  
www.rollon.it - infocom@rollon.it

● Filiales & bureaux commerciaux  
● Distributeurs

### Filiales:

## ROLLON GmbH - GERMANY



Bonner Strasse 317-319  
D-40589 Düsseldorf  
Phone: (+49) 211 95 747 0  
www.rollon.de - info@rollon.de

## ROLLON B.V. - NETHERLANDS



Ringbaan Zuid 8  
6905 DB Zevenaar  
Phone: (+31) 316 581 999  
www.rollon.nl - info@rollon.nl

### Bureaux commerciaux:

## ROLLON S.p.A. - RUSSIA



117105, Moscow, Varshavskoye  
shosse 17, building 1, office 207.  
Phone: +7 (495) 508-10-70  
www.pannon.pd - info.russia@rollon.com

## ROLLON S.A.R.L. - FRANCE



Les Jardins d'Eole, 2 allée des Séquoias  
F-69760 Limonest  
Phone: (+33) (0) 4 74 71 93 30  
www.rollon.fr - infocom@rollon.fr

## ROLLON Corporation - USA



101 Bilby Road. Suite B  
Hackettstown, NJ 07840  
Phone: (+1) 973 300 5492  
www.rolloncorp.com - info@rolloncorp.com

### Directeur régional:

## ROLLON - SOUTH AMERICA



R. Joaquim Floriano, 397, 2o. andar  
Itaim Bibi - 04534-011, São Paulo, BRASIL  
Phone: +55 (11) 3198 3645  
www.rollonbrasil.com.br - info@rollonbrasil.com

## ROLLON Ltd - CHINA



51/F Raffles City, 268 Xi Zang Middle Road,  
200001 Shanghai (China)  
Phone: (+86) 021 2312 7582  
www.rollon.cn.com - info@rollon.cn.com

## ROLLON India Pvt. Ltd. - INDIA

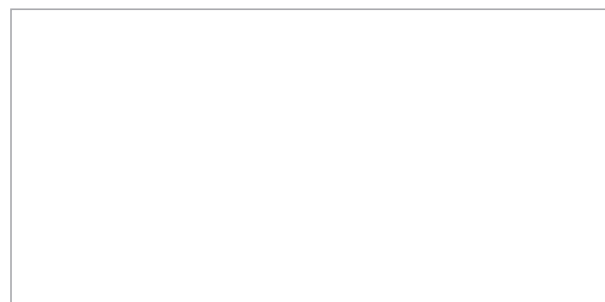


1st floor, Regus Gem Business Centre, 26/1  
Hosur Road, Bommanahalli, Bangalore 560068  
Phone: (+91) 80 67027066  
www.rollonindia.in - info@rollonindia.in

Consultez toutes nos gammes de produits



Distributeur



Vous trouverez également toutes les adresses de nos partenaires de distribution sur Internet à l'adresse [www.rollon.com](http://www.rollon.com)